



HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

2102 H/RH6-22 0233

az EN 1090-1, B.1 táblázat alapján az alábbiakat nyilatkozzuk:

A gyártó bizonyította, hogy az EN 1090-2 európai szabvány követelményeit teljesíti szerkezeti acél elemek gyártása tekintetében. Ez a Hegesztőüzemi tanúsítvány a CE-Megfelelőségi tanúsítvánnyal együtt érvényes a CPR alkalmazási területén.

Gyártó: **Sárközi László e.v.**
H-9225 Dunakiliti, Belsőmajor út 4.

Gyártó üzem: **H-9225 Dunakiliti, Belsőmajor út 4.**

Műszaki specifikáció: **EN 1090-2:2018**

Kiviteli osztály(ok): **EXC1 az EN 1090-2:2018**

Hegesztési eljárás(ok): **135 – tömör huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés, részben gépesített**
(EN ISO 4063) **141 – semleges védőgázos volfrámelektrodás ívhegesztés**

Alapanyag(ok): **1.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint**
(Anyagcsoport / műszaki specifikáció) **8.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 4. táblázat szerint**

Felelős hegesztésirányító: **Terdik Gábor, 1983.05.15., Okl. Hegesztő szakmérnök EWE/IWE**
(Név, születési idő, végzettség)

Helyettes (üzemi) hegesztésirányító: **Kiss Norbert, 1982.11.15., Okl. Gépészmérnök**
(Név, születési idő, végzettség)

Igazolás: **A fentnevezett műszaki specifikációban szereplő előírások alapján a hegesztéssel szemben támasztott követelmények teljesültek.**

Érvényesség kezdete: **2016.03.23.**

Felülvizsgálat dátuma: **2022.03.31.**

Következő felülvizsgálat: **2025.03.30.**
A következő felülvizsgálatnál új tanúsítvány kerül kiállításra.

Érvényességi időszak: **Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a harmonizált műszaki specifikáció követelményeiben, a gyártási körülményekben, vagy az üzemi gyártásellenőrzési rendszerben lényeges változás nem következik be.**

Megjegyzések: **-**

Kiállítás helye és dátuma: **Budapest, 2022.03.31.**



Dr. Gémes György András
Terméktanúsítóhely Vezető Helyettes



SCHWEIßTECHNISCHES BETRIEBSZERTIFIKAT

2102 H/RH6-22 0233

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tab. B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Der Hersteller hat nachgewiesen, dass er die Anforderungen der europäischen Norm EN 1090-2 für die Herstellung von Stahlbauelementen erfüllt. Dieses Betriebszertifikat gilt in Verbindung mit dem CE-Konformitätszertifikat im Anwendungsbereich der CPR.

Hersteller: Sárközi László e.v.
H-9225 Dunakiliti, Belsőmajor út 4.

Maßgebende Betriebsstätte(n): H-9225 Dunakiliti, Belsőmajor út 4.

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse(n): EXC1 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozess(e): 135 – MAG - Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) 141 – WIG – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivstabzusatz

Grundwerkstoff(e): 1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
(Festigkeitsklasse / technische Spezifikation) 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Gábor Terdik, 15.05.1983, Schweißfachingenieur EWE/IWE
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum,
Qualifikation)

**Vertreter des Verantwortlichen
Schweißaufsichtspersons
(im Werkstat):** Norbert Kiss, 15.11.1982, Diplomingenieur in Maschinenbau
(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 23.03.2016

Datum des Überwachungsaudits: 31.03.2022

Nächste Überwachung: 30.03.2025
Nach der nächsten Überwachung wird ein neues Zertifikat erstellt.

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selbst oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten(n) nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: -

Ausstellungsort/-datum: Budapest, 31.03.2022



Dr. György András Gémes
Zertifizierungsstelle Leiter Vertreter